

Машина термоформования



Тип	XLB-D (Column) 550×550×4/0.5 MN	<p>Remark:</p> <p>1. Гидравлический клапан серии HUADE Rexroth</p> <p>2. Масленный цилиндр QT500-7</p> <p>3. Поршень из охлажденного чугуна</p> <p>4. Прилагается запасной набор уплотнителей цилиндра.</p> <p>5. Для работы необходимо два оператора.</p> <p>6. Электрический нагрев плит.</p>	<p>Стоимость на условиях CIF Новороссийск</p> <p><u>7460</u></p> <p>Долларов США</p>
Общее давление (Ton)	50		
Размер плит (mm)	550×550×55		
Просвет (mm)	180		
Слои	4		
Ход поршня (mm)	400		
Скорость закрытия формы	(mm/s) ≥20		
Скорость открытия формы	(mm/s) ≥20		
Давление в гидравлической системе (Mpa)	16		
Диаметр цилиндра (mm)	Φ200		
Количество цилиндров (set)	1		
Габариты (mm)	2200*900*2200		
Мощность двигателя (kw)	3		
Вес (kg)	2600		



Смеситель – 350 литров



Тип	Мощность двигателя	Габариты	Фаза	Стоимость
XLB-350	4.0KW	1600* 1600* 1400	Одна	<u>1200 USD</u>

Смеситель с четырьмя сменными бочками по 50 литров



Мощность двигателя: 3KW

Габариты: 1300*600*1800

Каждая из 4х бачек емкостью 50 литров

Стоимость: 1420 USD



Условия оплаты:

1. Условия оплаты: 30% предоплата при размещении заказа, 70% будут выплачены после готовности товара к отгрузке.
2. Упаковка: Крепления в контейнере из стального троса, трехслойные ткани и пластик.
3. Срок поставки: в течение двух месяцев с момента получения депозита.

Услуги после продажи.

Мы предоставляем один год гарантии качества и долгосрочную техническую поддержку. Мы также можем обучить Ваш персонал бесплатно. При необходимости, мы можем установить и собрать машину в Вашей мастерской. В соответствии с международными традициями, данные работы выполняются за Ваш счет.

		CERTIFICATE OF COMPLIANCE	
ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE		CERTIFICATE Nr. T120113/OXR047	
MANUFACTURER:			
NAME	QINGDAO XIANGJIE RUBBER MACHINERY CO.,LTD		
ADDRESS	No.168, SHANGHAI ROAD, LINGANG INDUSTRIAL PARK, JIAONAN CITY QINGDAO		
WE CERTIFY THE FOLLOWING PRODUCT(S):			
PRODUCT	PLATE VULCANIZING PRESS		
MODEL/S	XLB-DQ		
YEAR	2012		
REMARK : THIS DOCUMENT HAS BEEN ISSUED UPON A REVIEW OF THE DATASHEETS AND OF THE TECHNICAL CONSTRUCTION FILE. THE APPARATUS IS CONSIDERED TO MEET THE REQUIREMENTS OF THE BELOW STANDARDS, THEREFORE TO FULFIL THE REQUIREMENTS OF THE BELOW LISTED DIRECTIVES.			
2006/42/EC	MACHINERY DIRECTIVE		
2006/95/EC	LOW VOLTAGE DIRECTIVE		
SAFETY STANDARDS EN NORMS: EN ISO 12100:2010, EN 60204:2006+A1:2009, EN 289:2004+A1:2008			
THIS DOCUMENT IS ONLY VALID FOR THE EQUIPMENT AND CONFIGURATION DESCRIBED AND IN CONJUNCTION WITH THE TEST DATA DETAILED ABOVE. NEVERTHELESS THE MANUFACTURER IS NOT EXEMPTED TO PERFORM ALL THE NECESSARY ACTIVITIES BEFORE ISSUING THE DECLARATION OF CONFORMITY. IN CASE THE APPLIANCE IS MODIFIED OR THE APPLIANCE WILL BE EQUIPPED WITH ACCESSORIES NOT SPECIFIED IN THE MANUFACTURER OPERATOR MANUAL, IT IS RECOMMENDED TO GET IN TOUCH WITH ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE FOR EC VALIDITY EXTENSION.			
DATE OF ISSUE JANUARY 2012			
			
			
ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE S.R.L. Via Mancini, 386 - 41036 Salsomaggiore S/P. (MO) - ITALY ☎ +39 059 763736 ☎ +39 059 768306 ☎ +39 059 761828 ✉ info@entecertmac.it www.entecertmac.it			